

The pictures used in this catalogue are related to Foulad Fam's Company

تصاویر استفاده شده در این کاتالوگ، مربوط به کارخانه ها و محصولات شرکت فولادفام می باشد.

> Art Director & Designer: Babak Jafargholian +989123057946

Photography: R.Hemasi F.Haghi R.Mohebi Project Management: Elahe Getmirian

Since 1983

History

Foulad Fam Co. is one of the leading manufacturers of metal parts in Iran which was founded in 1983 in the 20th Km of Karaj-Qazvin Highway, near Hashtgerd with the aim of producing industrial molds and metal parts, and initially started its activity by producing the required metal parts of Renault 5 automobile.

The head office was launched in 1987 in the center of Tehran with the purpose of expanding the business, included different departments: Financial and Administrative, Research and Development, Purchasing and Sales.

Having an experienced and educated team and sophisticated mold making know-how, made Foulad Fam Co. pioneer in progressive and multi-forming molds, which empowered us to produce a wide variety range of complicated metal parts in massive amount. The 2nd plant was launched in 1996 in Shamsabad Industrial Zone, located in the 35th Km of Tehran-Qom Highway, with the aim of increasing the production capacity and producing assembled parts for the new markets. In order to expand the business, Foulad Fam Co. has achieved the knowledge of producing Fasteners in 2002 and Clamps in 2003, which enabled us to design and develop different range of Hose Clamps and Spring Steel Fasteners specifically for automotive industry.

شرکت فولاد فام در سال ۱۳٦۲ با هدف تولید قالب های صنعتی و قطعات فلزی در کیلومتر ۲۰ جاده کرج – قزوین، در نزدیکی شهر هشتگرد تاسیس گردید و فعالیت خود را با ساخت قطعات خودرو رنو ۵ آغاز نمود.

دفتر مرکزی فولاد فام در یکی از مناطق تجاری شهر تهران جهت تمرکز بر فعالیت های مالی و اداری، تحقیق و توسعه، فروش و بازرگانی در سال ۱۳۱۲ آغاز به کار نمود.

پس از توسعه موفق قطعات متنوع، پر تیراژ و پیچیده با استفاده از قالب های پروگرسیو و مولتی فرمینگ و با پشتیبانی دانش فنی و قالبسازی، در سال ۱۳۷۵ دومین کارخانه شرکت فولاد فام در شهرک صنعتی شمس آباد، واقع در کیلومتر ۳۵ اتوبان تهران – قم با هدف تمرکز بر مجموعه سازی و افزایش ظرفیت های تولیدی به بهره برداری رسید.

گسترش تولید قطعات متنوع در این شرکت با تلاش و جدیت تداوم یافت تا جائی که با کسب دانش مورد نیاز در تولید بست و خار مهره، موفق به تولید انواع خار و خارمهره در سال ۱۳۸۱ و تولید انواع بست های شلنگ و بست های شاخکدار برای صنعت خودرو در سال ۱۳۸۲ گردید.





Our **CUSTOMERS**:

















































The dedication to quality improvement and customers' satisfaction are the main purposes of Foulad Fam Co., which are achieved by the reliable performance, commitment and agility of managers and staffs, and this fact empowered us to produce very comprehensive range of metal parts and assemblies not only with high quality but also with competitive price for more than 100 companies in automotive industry and other fields.



شرکت فولاد فام ارتقا کیفیت و تامین رضایت مشتریان را از اصلی ترین اهداف خود قرار داده و با تعهد بی قید و شرط مدیران و مسئولین شرکت در مقابل مشـتریان و ارائه محصولات با بهترین کیفیت و مناسب ترین قیمت، توانسـته اسـت قطعات مورد نیاز بیش از ۱۰۰ شـرکت در صنعت خودرو و سایر صنایع را تامین کند.

بخش ها DIVISIONS



OVER VIEW فولادفام دریک نگاه











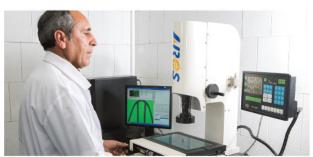














One of the major roles of Technical Departments of Fould Fam Co. is designing and making molds, fixtures and measurement tools, like panel gages according to the International Standards, based on creativity, know-how, advance technics and modern equipment which empowered us to improve the quality of current products, Design and Develop new products for new markets.

نظارت بر طراحی و ساخت قالب ها، فیکسچرهای تولیدی و ابزارهای کنترلی قطعات و مجموعه ها مانند پنل گیج مبتنی بر استاندارد های روز جهانی با تکیه بر خلاقیت، تجربه و استفاده از فناوری های نوین به منظور ارتقاء سطح کیفی محصولات و خود کفایی قطعات جدید از مسئولیت های واحد فنی و مهندسی می باشد.



Foulad Fam-Hashtgerd Design and R&D Team

Having several fruitful and productive projects experience, developing products in accordance with the customer requirements and unified quality standards far above the norm, being agile in designing and developing of new products and offering competitive price, totally make us as the pioneer and prominent leader in the field of metal parts in Iran.

به انجام رساندن پروژه های خودکفایی و تکوین قطعات مطابق با الزامات استانداردهای جهانی و الزامات مورد نظر مشتریان با محدودیت زمانی ویژه و هزینه تمام شده رقابتی به نحوی بوده که شرکت فولاد فام را به عنوان تنها تولید کننده بسیاری از قطعات خودرویی در داخل کشور مطرح کرده است.







Having technical know-how and modern machineries such as, CNC Milling, Wirecut, Flat Magnetic Grinding, and Cylindrical Grinding in Foulad Fam's mold making units allow us to meet the mold and tools' requirements for our production line in order to present best services to the customers, shorten lead time and offer competitive price.

واحدهای قالب سازی کارخانه ها با بهره برداری از ماشین آلات مدرن از جمله فرزهای CNC، وایرکات، سنگ مغناطیسی تخت، سنگ محور و سایر ماشین آلات در کنار دانش فنی ساخت قالب، فولاد فام را در ساخت قالب های صنعتی مورد نیاز تولید به طور کامل خودکفا نموده تا تعهد ساخت و تولید محصولات در کمترین زمان ممکن و بهترین قیمت به مشتریان را برآورده سازد.







Spring Steel Fasteners مجموعه خار ها



FOULAD FAM CO.

PRODUCTS

Spring Steel Fasteners Specifications

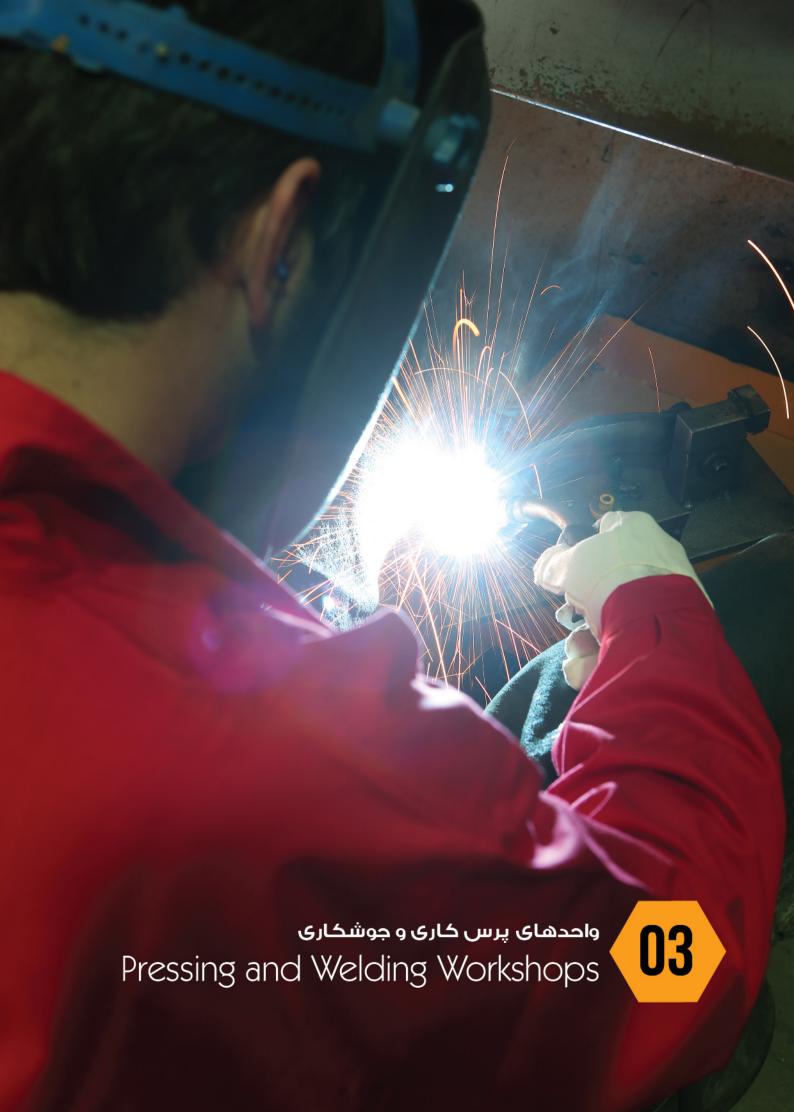
	×							
Part No.	220	225	226	251	252	723	765	784
Ref. No.	9628396680	7903046076	9609941180	9620243480	7903046039	21013022	YG20205294	IK00480880
Thickness.	0.8 ± 0.05	0.8 ± 0.05	0.8 ± 0.05	0.8 ± 0.05	0.8 ± 0.05	1 ± 0.65	0.6 ± 0.05	0.6 ± 0.05
Hardness.	392 ~ 484	392 ~ 484	392 ~ 484	392 ~ 484	392 ~ 484	392 ~ 484	392 ~ 484	400 ~ 450
Coating.	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A	DAC 500 A
Environment corrosion resistance.	500	500	500	500	500	500	500	500
Coating thickness.	6	6	6	6	6	6	6	6
Screw Size	M6*1	M6*1	M5*0.8	M6*1	M5*0.8	M6*1	M5*0.8	M5*0.8
Width.	15 ± 0.3	15.5 ± 0.7	14 ± 0.25	17 - 0.5	12 - 0.2,+0.3	14 ± 0.1	12 ± 0.1	12 ± 0.1
Mounting flap dimension	5,040.2	5+0.3	52.40.25	7240.5	3,340,25	45±0.5	3.5 ±0.5	4+0.5
Mounting hole position	MAX 11.	8.7	8.7	0. 15,0 11	8.7	9.5	13.5	6.5
Mounting Plate thickness	25~36	2~4	3~5	0.5 - 4	²	1-2	Max 2	Max 2
Mounting hole dim.	08.5	97.5	97.5	(M) 2 M) 2 M) 2 M) 2	on 5	03.8 03.8	A one	one one
Dimension's	11,7	12,2 ±0.5	10,8 ±0.25	11,7±0.5	13,6 (+03,-0.5) 13,6 (+03,-0.5)	9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	15(-0.2,+0.3)	Min 7
Tightening torque.	8 ± %25	4	6 ± 2	8 ± 2	6 ± 2	2	6~8	6~8

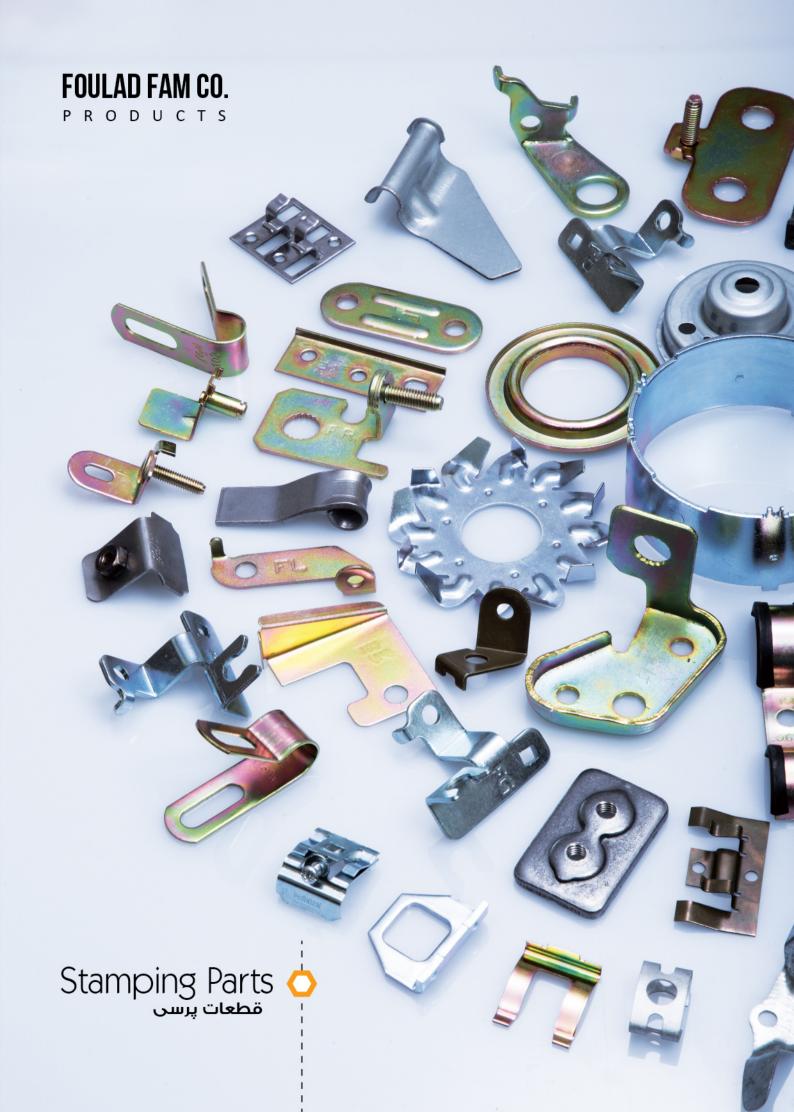
Pressing and Welding workshops includes 6 salons in an area of 5000 m² equipped with Heavy and Light Mechanical, Hydraulic and Welding Presses, Robotic Welding Machines, Guillotine Cuttings, Roll Cuttings and other production equipment such as Progressive Molds, Feeders, Roll Flattener and Decoilers which enabled us to produce wide variety range of tensile and complicated parts with high speed

واحد های پرسکاری و جوشکاری در T سالن تولیدی با فضایی بالغ بر ۵۰۰۰ متر مربع مجهز به انواع پرس های سبک و سنگین ضربه ای، هیدرولیک و پرس جوش، جوش رباتیک، گیوتین، رول بر و سایر ابزار های تولید همچون قالب های پروگرسیو، فیدر و رول بازکن، توانایی تولید انواع قطعات کششی و پیچیده کوچک و بزرگ را با سرعت بالا فراهم می آورد.











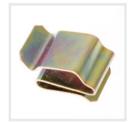


High Speed Production



The advantages of Multi-Forming machinery are یکنواختی تولید، کیفیت بالا، سرعت فوق العاده optimized usage of raw materials, reliable and واستفاده بهینه از مواد اولیـه جزء مزیت های .stable production, high quality and super speed.













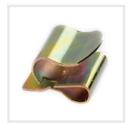


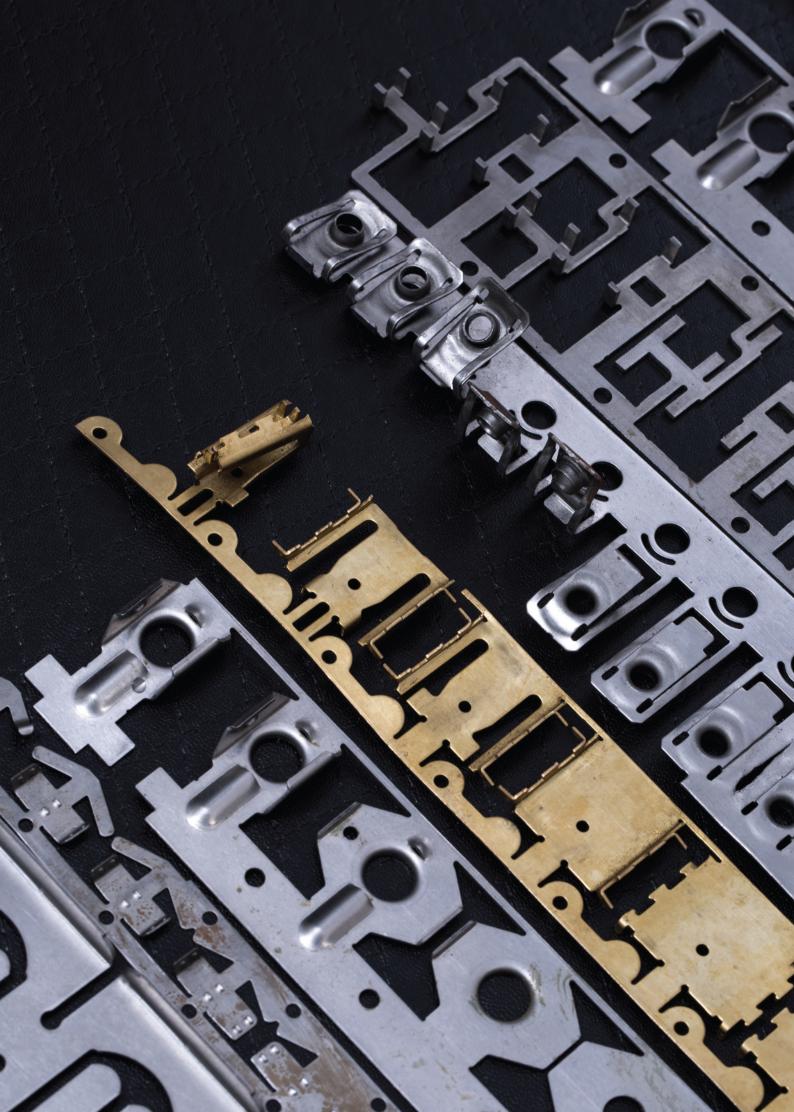














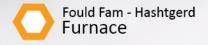
FOULAD FAM CO.
PRODUCTS

Spring fasteners خارها

Performing different processes such as carbonizing, quenching, tempering, austempering, martempering, normalizing and stress relieving in continuous and batch furnaces causes to enhance the hardness and strength as well as springy state in applicable metal parts.

در کوره های پیوسته و بچی موجود، فرآیند های متنوعی مانند کوئنچ، تمپرینگ، کربن دهی، اَستمپرینگ، مارتمپرینگ، نرماله کردن و تنش گیری انجام می شود که هریک تاثیر خاصی بر ساختار فلزات گذاشته و سبب افزایش سختی و استحکام و همچنین ایجاد ساختار فنری در قطعات مرتبط می گردد.











The coating process by using various methods such as electrostatic painting, galvanizing, chromating, and GEOMET® (zinc flake coating) empowered us to customize the metal parts with high quality coatings in accordance with the customers' requirements.

The continuous electrostatic powder coating line includes different steps and provides an impermeable coating on the surface of metal parts.

In cold galvanization or phosphating processes, the surfaces of metal parts are covered by a layer of coating in order to protect them from corrosion and rusting.

فرآیندهای پوشش اعم از رنگ الکترواستاتیک، گالوانیزه، کرومات و ®GEOMET این امکان را ایجاد کرده که شرکت فولاد فام بتواند قطعات تولیدی را متناسب با نیاز مشتی با بهترین بوشش ممکن ارائه نماید.

تولیدی را متناسب با نیاز مشتری با بهترین پوشش ممکن ارائه نماید. خط پیوسته رنگ الکترواستاتیک با انجام مراحل مختلف کاملاً مکانیزه، پوشش نفوذ ناپذیری بر روی قطعه ایجاد می نماید. فرآیندهای اَبکاری سرد گالوانیزه و فسفاته، لایه ای بر روی سطح فلزات ایجاد نموده تا از خوردگی و زنگ زدگی قطعات در برابر رطوبت محافظت نماید.



GEOMET® Coating Line





















The Coating unit equipped with GEOMET® coating line. This method of coating as a water-based chemistry and chrome free composition is totally environmentally friendly. According to up-to-date technical knowledge in this coating process it has other benefits such as high corrosion resistance, no need to top coat, no hydrogen embrittlement, and sustainble performance in high temperatures

واحد پوشش کاری ، به خط پوشش® GEOMET مجهز شده است. این خط پوشش دهی با فرمولاسیون شیمیایی پایه آب و فاقد کروم بوده و دوستدار محیط زیست می باشد. از طرفی با توجه به دانش فنی به روز استفاده شده در آن دارای مزایای منحصر به فرد دیگری نظیر مقاومت خوردگی بالا، عدم نیاز به پوشش لایه آخر، عدم ایجاد تردی هیدروژنی و حفظ کارایی در دمای بالا نیز می باشد.

FOULAD FAM CO.

0

GEOMET®

ژئومت



Producing safety and assembled parts such as Pedal Boxes and Stabilizer Sets in accordance with unified quality standards far above the norm, meets Foulad Fam's customers safety requirements.

تولید مجموعه هایی با ایمنی بسیار بالا همچون مجموعه پدال تر مز و کلاچ خودروها و میل تعادل، همواره الزامات ایمنی مشتریان شرکت فولاد فام را برآورده ساخته است.







لطفا از بین عکس های پیوست انتخاب فرمایید



IKCO, PEUGEOT 405 Pedal Box مجموعه پدال ترمز و کلاج خودرو پژونا£



IKCO, PEUGEOT 301 Pedal Box مجموعه پدال ترمز و کلاج خودرو پژو ا۳.۳



IKCO, PEUGEOT 206 Pedal Box مجموعه پدال ترمز و کلاچ خودرو پژو ۲.۱



SAIPA, PRIDE Pedal Box مجموعه پدال ترمز و کلاج خودرو پراید





V-Band and V-Profile Clamps Specifications

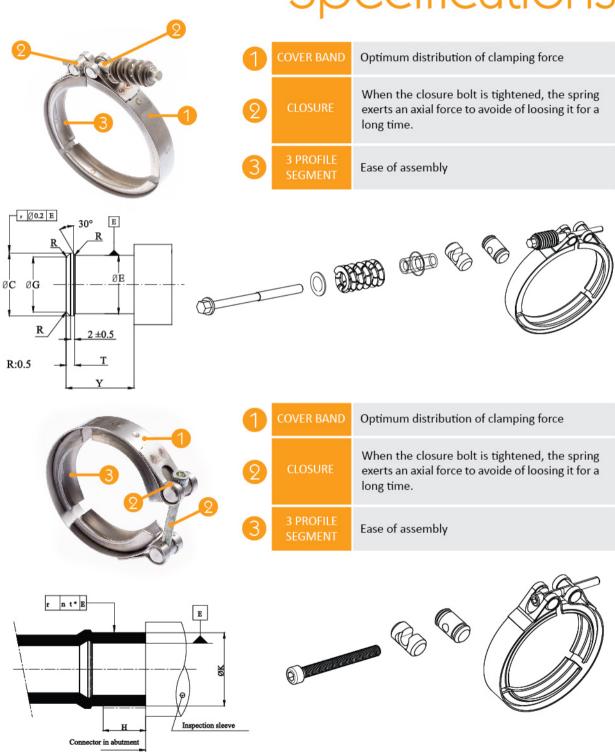


Figure 2

t = 20% of the nominal thickness.



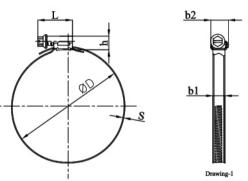
Hose Clamps بست های پیچی



FOULAD FAM CO.

PRODUCTS

Hose Clamps Specifications





Standard Norm: PSA B212510
Band & Housing Material: 1.4016
[(X6 Cr 17) Stainless Steel]= Z8Cr17 PSA B531720
Screw Material: Steel Quality Class 6.8
Screw coating: Z15 FJR - PSA B154102
Alternative screw coating: DAC 500A – PSA B153312
Allowable Fastening speed: 500-300 rpm
Destruction torque of clip: 7~4N.m

Nominal Dia. (mm)	ØD + 3.0 (mm)	L ± 1.5 (mm)	h ± 0.2 (mm)	b1 + 0.3 - 0.1 (mm)	b2 ± 0.5 (mm)	S ± 0,05 (mm)	C - 0.1 (mm)	Tightening Torque N.m	Max Torque N.m
11 - 19	19	24	10.3		13.2	0.7	6.0 or 7.0	3.0±%25	4.0
16 - 27	27	24							
20 - 32	32	24							
23 - 35	35	24							
25 - 40	40	26		9.0					
30 - 45	45	26		3.0					
32 - 50	50	26							
50 - 70	70	26							
60 - 80	80	26							
80 - 100	100	26							





- Province and successfully received: - Grade A and B certificates from SAPCO and Saze Gostar Saipa
- Award and golden statue of quality improvement and competitive price
- Certificate of safety metal parts from PUEOGET
- National Iranian Standard Certificate

واحد های تضمین کیفیت مستقر در سایت های تولیدی با تمرکز بر سیستم های مدیریت کیفیت، استفاده از ابزار های کیفی و توانمند سازی کارکنان تلاش می نمایند فرآیند ها و سیستم ها را به طور مستمر در جهت پاسخ به نیاز ها و انتظارات مشتریان بهبود بخشند.

در این راستا، ارتقا کیفی به عنوان یک فلسفه والای مدیریتی نگریسته می شود که علاوه بر سابقه استقرار سیستم های مدیریت کیفیت ISO9001 و ISO/TS16949 بيشتر از ۲ دهه، موفق به دريافت گریدهای A و B از شرکت سایکو و سازه گستر ساییا، لوح تقدیر و تندیس زرین افزایش کیفیت و کاهش قیمت، گواهینامه قطعات ایمنی از شرکت پژو فرانسه، گواهینامه استاندارد ملی ایران شده و به عنوان واحد نمونه صنعتی و تامین کننده برتر در زنجیره تامین ساپکو انتخاب گردیده است.

















آزمایشگاه ها

Laboratories

Having advanced and accurate equipment and instruments in Foulad Fam's labs enabled us to validate the quality of raw materials and products as well as all production processes in order to improve the quality and avoid any glitches and unforeseen problems.

آزمایشگاه های شرکت فولاد فام با در اختیار داشتن طیف گسترده ای از تجهیزات آزمایشگاهی و ابزار های اندازه گیری دقیق، وظیفه صحه گذاری کیفیت مواد اولیه، محصولات و فرآیند های تولید را بر عهده داشته و از بروز هرگونه خطا پیشگیری می نماید.









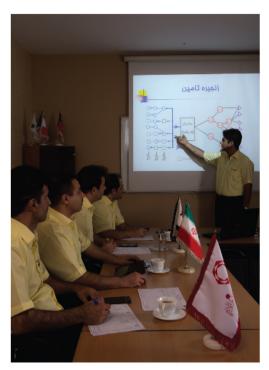
LOGIST

Having efficient and effective SCM system:
- Raw materials requirements planning

- Logistics (inbound, outbound)
- Procurement and purchasing

based on new developed IT infrastructures, up-to-date know-how and expert staffs empowered us to produce and deliver 150,000,000 pieces metal parts annually with best OTD to our customers in automotive industry and made us as a well-known manufacturer in other fields of industry.

برنامه ریزی احتیاجات مواد، برنامه ریزی حمل و نقل ورودی و خروجی، خرید و تامین، مدیریت جریان موجودی و زنجیره تامین با استفاده از زیرساخت های اطلاعاتی، توسعه دانش لجستیکی و تربیت نیروی متخصص در سالهای گذشته موجب تولید بیش از ۱۵۰٬۰۰۰٬۰۰۰ قطعه در سال با بالاترین امتیاز در تحویل به موقع سفارشات به شرکت های خودرو ساز برزگ و جلب رضایت دیگر مشتریان شده است.





Hashtgerd

Shamsabad





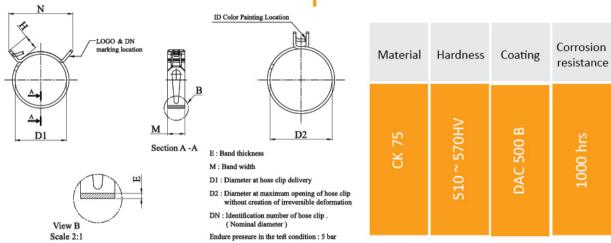
Spring - band Hose clips

بست های شاخکدار



PRODUCTS

Spring - band Hose clips Specifications



Nom. DN (mm)	Max ØD1 (mm)	Min ØD2 (mm)	E + 0,2 (mm)	H (mm)	N (mm)	M ± 0,3 (mm)	ID COLOR (mm)
17	15.2	18.5	1	9	34	12	GREEN
22	20.5	24.5	1.3	8	38	12	GREY
23	21	24.5	1.3	10	32	12	BLUE
25	23	1.5	1.5	10	35	12	BLACK
27	25	1.5	1.5	10	39	12	GREEN
29	27	1.8	1.8	10	35	12	BLACK
32	29.5	1.8	1.8	8	42	12	BROWN
40	35	1.8	1.8	11	45	12	GREY
41	36	2	2	11	45	15	GREEN



دفتر مرکزی: تهران، سیدخندان، ابتدای سهروردی شمالی، کوچه سلطانی (قرقاول)، پلاک ۲۳ کدپستی: ۱۹ -۸۸۷۶۳۰۹۱ تلفن: ۲۱-۸۸۷۶۳۰۹۱ فکس: ۲۱-۸۸۷۶۳۰۹۱ کدپستی: ۱۵۵۵۷۱۶۱۱۱ تلفن: ۳۳ -۸۸۵۱۹۳۹ فکل مارخانه شماره یک: جاده قدیم کرج – قزوین، ۶ کیلومتر مانده به هشتگرد، بعد از محله پل کردان، نرسیده به پمپ بنزین تهران دشت، بعد از رنگسازی درخشش، ه ۵۰ متر پشت کلوچه سازی گل شکر، کدپستی: ۳۳۶۵۱۸۸۶۵۵ تلفکس: ۹ ۵۱ ۵۲ ۵۲ ۵۲ کارخانه شماره دو: کیلومتر ۴۰ بزرگراه تهران – قم، بعد از فرودگاه امام خمینی،

خارحانه شماره دو: خیلومتر ۴۰ بررخراه نهران – قم، بعد از قرر شهرک صنعتی حسن آباد، بلوار گلستان، گلشن ۹، شماره ۸

کدیستی: ۱۸۳۴۱۶۶۶۵۷ تلفن: ۳۱ – ۵۶ ۲۳ ۲۱ ۳۳

Head Office:
#23, Soltani (Gharghavol)
St.,
North Sohrevardi Ave.,
Seyed Khandan
1555716111,
Tehran-IRAN
Tel: +9821 88 51 01 93
Fax: +9821 88 76 30 61
info@fouladfam.com
www.Fouladfam.com